

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2004年1月29日 (29.01.2004)

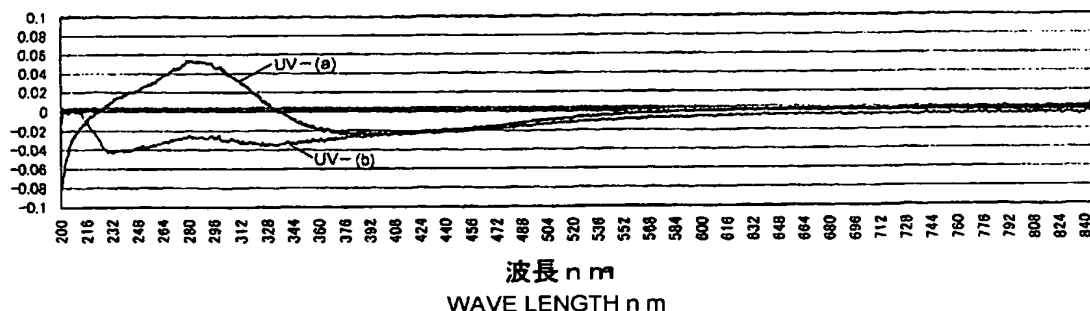
PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/009712 A1

- (51) 国際特許分類: C09D 1/06, C04B 28/34, 28/02, 14/30, B01J 35/02 // C04B 41/65, 41/85
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/009278
- (22) 国際出願日: 2003年7月22日 (22.07.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2002-213637 2002年7月23日 (23.07.2002) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 独立行政法人産業技術総合研究所 (NATIONAL INSTITUTE OF ADVANCED INDUSTRIAL SCIENCE AND TECHNOLOGY) [JP/JP]; 〒100-8921 東京都千代田区霞が関一丁目3番1号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 野浪 亨 (NON-AMI, Toru) [JP/JP]; 〒463-8560 愛知県名古屋市中区大字下志段味字穴ヶ洞 2266番地の98 独立行政法人産業技術総合研究所中部センター内 Aichi (JP).
- (74) 代理人: 須藤 政彦 (SUDO, Masahiko); 〒103-0022 東京都中央区日本橋室町1丁目6番1号 真洋ビル6階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- 2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: HYDRAULIC COMPOSITE MATERIAL HAVING PHOTOCATALYTIC FUNCTION AND METHOD FOR PRODUCTION THEREOF

(54) 発明の名称: 光触媒機能を有する水硬性複合材料及びその製造方法



(57) Abstract: A hydraulic composite material having substance-adsorbing function, humidity adjusting function and/or photocatalytic function, characterized in that it is prepared by applying a calcium silicate based cement or a calcium phosphate based cement of a material having hydraulic property on a substrate in the presence of water, to thereby harden the cement and solidify, fix and self-adhere it on the applied face; and a method for producing a hydraulic composite material which comprises admixing a suspension or solution containing the above material having hydraulic property with a photocatalyst. The hydraulic composite material has multiple functions such as photocatalytic function.

(57) 要約: 本発明は、光触媒機能等を有する多機能を付与した水硬性複合材料及びその製造方法を提供するものであり、水硬性を有する材料のカルシウムシリケート系セメント、又はリン酸カルシウム系セメントを基体に水の存在化で塗布することにより硬化させ、塗布面に固化・固着、及び自己接着させたことを特徴とする物質吸着機能、調湿機能、及び／又は光触媒機能を有する水硬性複合材料、及び上記水硬性を有する材料を懸濁もしくは溶解した溶液を光触媒と混合することを経ることを特徴とする水硬性複合材料の製造方法に係るものである。

明細書

光触媒機能を有する水硬性複合材料及びその製造方法

5 技術分野

本発明は、光触媒機能等を有する水硬性複合材料及びその製造方法に関するものであり、更に詳しくは、水硬性を有するカルシウムシリケート系セメント、又はリン酸カルシウム系セメントを適宜の基体に水の存在下で付着させることにより硬化させ、付着面に固化・固着、及び自己
10 接着させて、物質吸着機能、調湿機能、及び／又は光触媒機能などの複合化された機能を付与した水硬性複合材料、その製造方法及びその用途に関するものである。

背景技術

15 一般に、環境浄化等を目的として、脱臭などの物質吸着機能を有する材料や、空気中の水分を吸排出し、湿度を調節する機能を有する調湿材料などは、建材や塗料などとして応用されている。また、光触媒は、太陽や蛍光灯の光をエネルギーとして有機有害物質を分解する作用を有するため、環境浄化材料として、既に、いろいろな場面で応用されている
20 。それらの応用方法として、一般的で最も応用範囲が広いものは、それらの材料を塗料化して塗布する方法である。そのために、様々なバインダーや接着剤を混合して、塗布し、常温下や加熱下で乾燥・固化させることが行われている。

これらの方法として、例えば、バインダーとして、オルガノシランオリゴマーを、硬化材として、酸、アルカリ、亜鉛化合物等を含んだ二酸化チタン塗料が提案されている（特開平 1 1 - 2 0 9 6 9 1）。また、
25

二酸化チタンと二酸化珪素をアルコールに分散し、これとエチルシリケート及びシランカップリング剤とメチルグリコールを溶解した常温硬化性塗料が提案されている（特開 2000-017199）。更に、常温硬化が可能で密着性の優れた二酸化チタン塗料が提供されている（特開
5 2000-063704）。

しかし、光触媒材料の塗料化には、いくつかの問題点がある。その一つは、光触媒自身が持つ有機物の分解機能のために、有機系のバインダーや接着剤を用いることが出来ない点である。このため、通常は、無機系のバインダーが用いられる。更に、同様の理由で、有機系の素材には
10 塗布できないことから、下地として無機系の塗料をあらかじめ塗っておくことが一般に行われている。しかし、これには余分なコストと時間がかかる。更に、光触媒は、物質を吸着することがほとんどできないため、表面に接触した物質しか処理できず、塗布しても十分な効果が得られないという問題がある。

15 これらの問題は、以下に示されるように、光触媒として不活性なセラミックスで光触媒を被覆することで解決された。すなわち、これらの問題を解決する方法として、アパタイトを二酸化チタンにコートした複合材料が提案されている（特開平 10-244166）。この環境浄化材料は、多孔質燐酸カルシウムの膜が生成しやすいように、組成、pH
20 などを調整した擬似体液中に、酸化チタン膜付きの基材又は酸化チタン粒子を浸漬することによって形成することができる。この複合材料は、アパタイトが、物質を吸着し、二酸化チタンがそれを分解するために、メンテナンスフリーで半永久的に使用できるものと期待されている。

しかし、未だ解決されていないもう一つの問題点がある。これは、
25 触媒粒子にバインダーを混合することで、光触媒粒子が部分的にバインダーに覆われてしまい、一部しか表面に露出しない点である。当然、露

出した部分しか材料は機能しない。通常、粒子表面の40%から70%が隠蔽されてしまう。そのため、当技術分野においては、物質吸着機能に優れ、かつバインダーを出来るだけ減らしても、もしくはバインダーが無くても、塗布することが出来る環境浄化材料を開発することが求められていた。

このように、吸着機能などの環境浄化機能を有する材料は、その粉末を塗布することにより様々な場所で簡単に環境浄化等を実現することが出来る。また、いろいろな機能を複合的に発揮するためには、複数の機能材料を混合して用いることもある。しかし、それらの材料の塗料化には、バインダー等の接着剤が必要であるし、また、材料粉体の複合化は、単に混合するだけでは複合化された機能を十分に発揮出来ない場合もあり、より高度な複合化が求められる。

発明の開示

このような状況の中で、本発明者は、上記従来技術に鑑みて、以上のような現状の調湿材料、脱臭材料、光触媒などの問題点を解決するために鋭意研究を重ねて努力した結果、臭い等の吸着機能に優れたカルシウム系の材料粉体が、同時に水硬性も有することを発見し、更に研究を重ねて、本発明を完成するに至った。

すなわち、本発明は、例えば、適宜の基体に水の存在化で塗布することにより硬化させ、塗布面に固化・固着、及び自己接着させたことを特徴とする物質吸着機能、調湿機能、及び／又は光触媒機能を有する水硬性複合材料を提供することを目的とするものである。

また、本発明は、上記水硬性複合材料であって、硬化後には絡み合った水硬性材料により接合され、バインダーが無くても塗布面の下地と接着・固化する自己接着機能のある新規複合材料を提供することを目的と

するものである。

また、本発明は、吸着機能や環境浄化機能を有する材料が、自己硬化性や自己接着性をもち、バインダーを用いることなく基体に塗布するだけで固化、定着するだけでなく、材料同士も接着し、結果的に複合化する
5 ことを特徴とする新規複合材料を提供することを目的とするものである。

上記課題を解決するための本発明は、以下の技術的手段より構成される。

10 (1) 物質吸着機能、調湿機能、及び／又は光触媒機能を有する水硬性複合材料であって、水硬性を有する材料のカルシウムシリケート系セメント、又はリン酸カルシウム系セメントを、適宜の基体に水の存在化で付着させることにより硬化させ、付着面に固化・固着、及び自己接着させたことを特徴とする水硬性複合材料。

15 (2) 基体が、調湿材料、又は光触媒であることを特徴とする前記(1)記載の複合材料。

(3) 水硬性を有する材料を、光触媒粒子の表面に被覆し、水和反応により光触媒粒子を水硬性材料を介して接合したことを特徴とする、前記(1)記載の複合材料。

20 (4) 水硬性を有する材料のカルシウムシリケート系セメントが、カルシウムシリケート、カルシウムアルミネートシリケート、又はカルシウムマグネシウムシリケートを主成分とすることを特徴とする、前記(1)記載の複合材料。

(5) カルシウムシリケートが、エーライトもしくはビーライト、カルシウムアルミネートシリケートが、アノーサイト、カルシウムマグネシウムシリケートが、ディオプサイド、であることを特徴とする、前記(

25

4) 記載の複合材料。

(6) 水硬性を有する材料のリン酸カルシウム系セメントが、リン酸八カルシウムであることを特徴とする、前記(1)記載の複合材料。

5 (7) 上記水硬性を有する材料を懸濁もしくは溶解した溶液を、光触媒と混合することを特徴とする、水硬性複合材料の製造方法。

(8) 光触媒を、リンとカルシウムを含む溶液に漬けて、水硬性のあるリン酸カルシウムをその表面に付着させることを特徴とする、水硬性複合材料の製造方法。

10 (9) リン酸八カルシウムの水解反応によりリン酸八カルシウムを表面に付着させることを特徴とする、前記(8)記載の複合材料の製造方法。

(10) リン酸カルシウムが、光触媒活性を有することを特徴とする、前記(8)記載の複合材料の製造方法。

15 (11) 上記リン酸カルシウムの光触媒活性が、250nm以下の波長光で生じ、太陽光や蛍光灯などの通常の光源では活性化せず、低波長UVを照射したときのみ活性化することを特徴とする、前記(10)記載の複合材料の製造方法。

20 (12) 前記(1)から(5)のいずれかに記載の水硬性複合材料を構造部材の表面に形成して、物質吸着機能、調湿機能、及び／又は光触媒機能を付与したことを特徴とする構造部材。

次に、本発明について更に詳細に説明する。

本発明は、物質吸着機能、調湿機能、及び／又は光触媒機能を有する水硬性複合材料であって、水硬性を有する材料のカルシウムシリケート
25 系セメント、又はリン酸カルシウム系セメントを、適宜の基体に水の存在化で付着させることにより硬化させ、付着面に固化・固着、及び自己

接着させたことを特徴とする水硬性複合材料に係るものである。本発明では、基体として、例えば、調湿材料、光触媒が用いられるが、これらに制限されない。光触媒としては、二酸化チタン等の光触媒活性を有するものであれば何でも良い。特に、二酸化チタンの場合には、アナターズ型でもルチル型でも光触媒活性があれば良い。粒径は1 nmから数mmである。また、形状は粉末でも薄膜でも良い。例えば、プラズマ処理や窒素雰囲気中で焼成することなどにより酸素欠陥を発生させることで可視光化した二酸化チタンでも良いし、金属化合物由来の金属イオンがドーパされた酸化チタンでも良い。更には、アパタイトや不活性セラミックスが被覆された二酸化チタンの複合材料でも良い。

本発明において、カルシウムシリケート系セメントとしては、カルシウムシリケート、カルシウムアルミネートシリケート、カルシウムマグネシウムシリケートが用いられる。これらは、水硬性材料であり、かつ臭いなどの吸着機能にすぐれる。カルシウムシリケート、カルシウムアルミネートシリケート、カルシウムマグネシウムシリケートなどのカルシウムシリケート材料は、以下のようにして調製できる。

カルシウム成分として、炭酸カルシウム、酸化カルシウム、塩化カルシウムなど、マグネシウム成分として、酸化マグネシウムや炭酸マグネシウム、アルミニウム成分として、酸化アルミニウム、シリコン成分として、シリカなどを所定の組成で混合する。これらとして、好適には、例えば、ディオプサイド ($\text{CaO} \cdot \text{MgO} \cdot 2\text{SiO}_2$)、オケルマナイト ($2\text{CaO} \cdot \text{MgO} \cdot 2\text{SiO}_2$)、エーライト ($3\text{CaO} \cdot \text{SiO}_2$)、ピーライト ($2\text{CaO} \cdot \text{SiO}_2$)、アノーサイト ($\text{CaO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2$) 組成などの焼結セラミックス粉体が例示されるが、これらに限らず、カルシウムシリケート系材料であれば何でもよい。結晶質材料でもガラス質材料でもよいが、ガラス質材料の方が硬化時間が短

く接着力も強いので好ましい。更に好ましくはアケルマナイトが硬化速度が速く好ましい。

結晶質材料とガラス質材料は、所望の組成になるように、 CaCO_3 、 MgO 、 SiO_2 などを秤量し、混合する。これを電気炉で所定の温度で加熱し、結晶質材料やガラス質材料を得る。これを粉碎して、水溶液やアルコール溶液に懸濁したり、水溶液やアルコール溶液、酸等に溶かして溶液とする。この溶液を、基体に塗布し、水と反応させることにより水和反応を起こし、 $\text{CaO}-\text{SiO}_2-\text{H}_2\text{O}$ 水和物を生成させる。水和物は、塗布面と接着し、両者を結合する。また、水和物同士も接着するため、膜として強固な接着力が得られる。

二酸化チタンと複合化する場合には、以下のようにする。この溶液に、二酸化チタンを混合することでその表面に水硬性材料を点在させるようにする。この溶液を塗布し、水と反応させることにより水和反応を起こし、 $\text{CaO}-\text{SiO}_2-\text{H}_2\text{O}$ 水和物を生成させる。水和物は、二酸化チタンと接着すると同時に塗布面とも接着し、両者を結合する。また、水和物同士も接着するため、膜として強固な接着力が得られる。水和反応を早く進行させるためには、リン酸アンモニウムなどの硬化剤を、塗布する直前に加えても良いし、塗布面にあらかじめ塗っておいても良いし、塗布後に吹き付けても良い。

本発明において、リン酸カルシウム系セメントとしては、好適には、リン酸八カルシウムが用いられる。リン酸カルシウムを使用する場合は、最も好ましくは、リン酸八カルシウムを二酸化チタンの表面に析出し、これを水解させ、別の結晶に転化させることで接着しても良い。リン酸八カルシウムを被覆するには、リンとカルシウムイオンを含む溶液中、特に、リン酸カルシウムクラスターを含む水溶液中に、二酸化チタンを漬けることにより行われる。

リン酸カルシウムは、最小単位として、 $\text{Ca}_9(\text{PO}_4)_6$ を1個以上含有する。 $\text{Ca}_9(\text{PO}_4)_6$ のみが集合して構成されても良いし、OHやF、Clなどを同時に含有しても良い。Caは一部がCr、Fe等他の金属でも良いし、Pも一部がTi、Al等でも良い。結晶質でも
5 良いし、非晶質でも良い。結晶質の場合は、アパタイトやリン酸3カルシウム、リン酸8カルシウム等のリン酸カルシウム結晶でも良い。アパタイトは、水酸アパタイトやフッ化アパタイト等である。

$\text{Ca}_9(\text{PO}_4)_6$ が一個以上からなる化合物の大きさは、0.01 nmから50ミクロンmが好ましい。更に好ましくは、0.1 nmから
10 10ミクロンmである。二酸化チタンの表面の1~99%が $\text{Ca}_9(\text{PO}_4)_6$ が一個以上からなる化合物で覆われていることが好ましい。

この $\text{Ca}_9(\text{PO}_4)_6$ が一個以上からなる化合物は、少なくともリンとカルシウムを含む液中から生成させたものが最も好ましい。すなわち、液の組成を制御することでクラスターである $\text{Ca}_9(\text{PO}_4)_6$ が
15 生成し、これが集合して化合物が生成する。液中に、二酸化チタン粉末を懸濁したり浸漬しておけば、その表面に $\text{Ca}_9(\text{PO}_4)_6$ が一個以上からなる化合物が付着する。それは1個でも良いし、複数個でも良い。複数個の場合は、非晶質や結晶質の $\text{Ca}_9(\text{PO}_4)_6$ が一個以上からなる化合物が生成する。それは、アパタイトやリン酸3カルシウム等
20 であるが、基本的には何でも良い。 $\text{Ca}_9(\text{PO}_4)_6$ は、物質、細菌やウイルス、アルデヒド類、アンモニア等の有害物質の吸着性に優れる。

また、液中に何も入れなければ、溶液中に生成したクラスター $\text{Ca}_9(\text{PO}_4)_6$ が集合して化合物が生成する。液としては、例えば、Na
25 、K、Cl、Ca、P、Mg、Zn等のイオンを含むものが良い。特にPHが7-8のものが良く、PHが7.2から7.6が好ましい。浸漬

は0.1秒から10分程度行う。

$\text{Ca}_9(\text{PO}_4)_6$ が一個以上からなる化合物の形態は、特に限定されるものではなく、種々の形態が可能である。例えば、 $\text{Ca}_9(\text{PO}_4)_6$ が一個以上からなる化合物が層状であっても良いし、微細片状や、
5 微細粒状であっても良い。これらの、生成した $\text{Ca}_9(\text{PO}_4)_6$ が一個以上からなる化合物は、光触媒機能を有する。通常、光触媒活性は250nm以下の光を照射することで生じる。したがって、生活の場で考えられる太陽光や蛍光灯の光では活性化しないために、通常は、繊維や紙、樹脂などの有機物と混合してもこれらを分解することはない。また、
10 、上記化合物は、細菌やウイルス、アルデヒド類やアンモニアなどの臭いの成分や化学物質過敏症の原因になる化学物質を大量に吸着することができるので、光が当たらなくても、これら有害な物質を吸着して環境浄化やセルフクリーニング効果を得ることができる。

本発明において、水硬性を有する材料を、基体に付着させる方法は、
15 いかなる方法でも良い。粉末をそのまま吹き付けても良いが、水等に溶かして塗布することが好ましい。水和反応の結果、強固な膜が得られる。膜が固化するのは水分が蒸発するまでの二時間程度であるが、水和反応の特徴として、反応はその後も持続し、強度は増加し続ける。

本発明の複合材料は、適宜の構造部材の表面に形成することが可能であり、例えば、外壁や自動車や車両などの外部に塗布すれば、大気中の油分などにより汚れが付着することを防止することができ、いつまでも汚れることなく使用を続けることができる。特に、夜間やトンネル内、光の当たらない場所では、本発明によらないと効果は全く得られない。本発明による水硬性材料の一部は、細菌やウイルス、化学物質等を吸着
25 する機能を持つ。

本発明において、上記複合材料を表面に形成した構造部材としては、

例えば、これらを塗布した壁紙、建材、天井材、床材、ソファ、テーブル、いす、障子、ふすま、ドア、家庭電化製品、本棚などの家具に用いられる紙、繊維、樹脂、木材、セラミックス、金属からなる建築物の内装材や、タイル、木材、金属、セラミックス、樹脂製の外装材、自
5 家用車やタクシー、バス等の自動車や列車、飛行機、船などの車両の内部のいすや床材、網棚等の繊維や樹脂、紙、タイル等のセラミックス、金属、木材、更に、繊維や樹脂、紙、タイル等のセラミックス、金属、木材などの外装材、人工植物、造花が例示され、これらは、環境浄化やセルフクリーニングに効果がある。

- 10 本発明の複合材料を構造部材の表面に形成する方法としては、例えば、有機系バインダーや無機系バインダーなどに混合して塗布すれば、付着力は更に強力になる。バインダーの接着力と水硬性材料の接着力が同時に得られ、その結果、今までになく機能や接着性の優れた環境浄化材料が得られる。通常、二酸化チタンは、有機系のバインダーに混合するとバインダー自身を分解してしまうため変色したり、ぼろぼろになっ
15 てしまうが、水硬性材料が被覆された二酸化チタンでは二酸化チタンとバインダーが、直接、接しないため、有機系バインダーを用いてもこれらの問題がない。

- 塗料成分としては、公知の水系あるいは溶剤系の有機塗料又は無機塗
20 料の如何なるものをも用いることができる。塗料組成物には、必要に応じて、消泡剤、増粘剤、凍結安定剤、湿潤剤、顔料、水溶性樹脂、浸透助剤などの公知の添加剤を配合しても良い。塗料組成物の塗装対象物への塗布は、刷毛、ローラー、エアースプレー、エアレススプレー等の通常の方法により行うことができる。本発明の塗料組成物によれば、得ら
25 れる塗料塗膜は、油分や水分の付着によっても黄ばみを生じたり、劣化したりすることが非常に少なくなり、優れた耐久性と美観保持が得られ

る。

図面の簡単な説明

図 1 は、実施例 1 の粉末及び市販のアパタイトの分光光度計による全
5 波長の吸収スペクトルを示す (UV - (a) : 実施例 1 の粉末、UV -
(b) : 市販のアパタイト粉末)。

図 2 は、水硬性複合材料の XRD パターンを示す ((a) : AK - G、
(b) : AK - G (水和後)、(c) : DI - G、(d) : DI - G (水和後
))。

10 図 3 は、注水直後の一次発熱ピークと約 2 時間後の二次発熱ピークを
示す。

発明を実施するための最良の形態

次に、実施例により本発明を具体的に説明するが、本発明はこれらに
15 限定されるものではない。以下において、部とは特に断りのない限り重量
部を表す。

(水和試験)

試料粉末に水を加え練和したものを $3 \times 4 \times 5$ mm の金型に充填し、
37℃、相対湿度 100% の恒温器中に保持して水和反応させた、試験
20 開始から 20 h 後に試料を取り出し、硬化状況を観察した。水和試験前
後の走査型電子顕微鏡観察 (以下、SEM と記す ; S - 800、日立)
及び XRD、比表面積、フーリエ変換赤外吸収スペクトル (以下、FT
- IR と記す) の測定を行った。比表面積は窒素吸着による BET 法 (モ
ノソープ、カンタクローメ) により測定した。また、カロリメーター
25 により水和発熱曲線を測定した。測定は、37℃で、45 h 行なった。
試料粉末 2 g に対し、水 100 ml を加え、攪拌し、1 h 放置した後の

濾液について化学分析を行なった。溶出イオンの組成分析には I C P 発
光分光分析（以下、I C P とする）を用いた。試料粉末に水を加え練和
し、これを直径 6 mm 高さ 10 mm の金型に充填し、そのまま温度 37
℃で相対湿度 100 % の恒温器中で水和反応させ、3 h 及び 6 h 後に取
5 り出し、圧縮強度を測定した。

凝固試験 J I S T 6602 歯科用リン酸亜鉛セメントに準じて凝
固時間を測定した。まず、以下のようにして、標準ちょう度を決定した。
練板の上に 0.5 ml の硬化液を取り、適当量の粉末試料を加えて、
練和したもの 0.5 ml を取った。練和を開始したときから 3 min 後
10 に、質量 20 g のガラス板を載せ、その上に質量約 100 g のおもりを
静かに載せ、練和を開始したときから 10 min を経過したとき、おも
り及びガラス板を取り除き、広がった試料の平行切線間の最大部及び最
小部の寸法を測定した。その平均が 29 - 31 mm となったとき、これ
を、標準ちょう度とした。次に、以下のようにして、凝固時間を測定し
15 た。粉末試料を硬化液で標準ちょう度に練和し、内径 10 mm、高さ 5
mm の型に満たし、37℃、相対湿度 100 % の恒温器に入れ、随時取
り出して、質量 300 g のピカー針を試験片の面に静かに落とし針後が
つくかどうかを調べた。試験片に針跡を残さなくなったときを、練和開
始時から起算して凝固時間とした。硬化液は、水、生理食塩水、リン酸
20 アンモニウム水溶液 ($(\text{NH}_4)_2\text{HPO}_4 - 3.7 \text{ mol/l}$)、を用
いた。

比較例 1

（アパタイトの調製と効果）

25 塩化カルシウム (10 mg/ml) 水溶液 25 mg を、水溶液 10 c
c (塩化ナトリウム 8000 mg、塩化カリウム 200 mg、リン酸一

水素ナトリウム 1150 mg、リン酸二水素カリウム 200 mg) に混合した後、二酸化チタン (テイカ製) と 24 時間反応させた。このようにして、アパタイトを得た。これをガラスに約 10 ミクロンの厚さになるよう塗布し、放置した。膜は全く固化せず、指で触れると剥げ落ちた。

実施例 1

(リン酸八カルシウムの調製と効果)

塩化カルシウム (100 mg / ml) 水溶液 25 mg を、水溶液 10 cc (塩化ナトリウム 80000 mg、塩化カリウム 2000 mg、リン酸一水素ナトリウム 11500 mg、リン酸二水素カリウム 2000 mg) に混合した後、5 秒間反応させた。その後、直ちに、一リットルの水を入れて反応を止めた。このようにして、リン酸八カルシウムを得た。これを、ガラスに約 10 ミクロンの厚さになるよう塗布し、放置した。2 時間後、膜は強固に形成された。膜乾燥後のリン酸カルシウムは、アパタイト結晶であった。この膜を室内の壁紙に塗ったところ、2.5 ppm あったホルムアルデヒドが、5 時間後に 0.5 ppm に減少した。凝固時間を測定したところ、90 分後に凝固していた。

(有機物質除去率)

無機塗料塗膜が形成されたアルミナ基板を、プラスチック製容器中に入れ、この容器内に、所定量のホルムアルデヒドやアセトアルデヒド、アンモニア等を注入し、10 W のブラックライトを 30 分間照射し、ガスクロマトグラフィーを用いて、アセトアルデヒドの除去率を求めた。本実施例の粉末を分光光度計により全波長の吸収スペクトルを測定した。その結果、本実施例の粉末では、250 nm 以下で吸収があり、この広い領域で光活性があることが分かった (図 1 の UV - (a))。これに

対して、市販のアパタイト粉末は、全く吸収がなかった（図1のUV-
(b)）。

実施例 2

- 5 塩化カルシウム水溶液に、硝酸亜鉛 1 mg/ml を 1 mg 添加して使用した他は、実施例 1 と同様にして膜を形成した。同じように強固な膜が得られた。ここで生成した結晶もアパタイトであったが、300 nm 以下の光に反応する光触媒活性のあるアパタイトであった。これをアクリル樹脂に 5 % 添加して室内に放置したところ、樹脂は変色等の変化は
10 なかった。しかし、300 nm の光を 5 時間照射すると変色した。この膜を室内の壁紙に塗ったところ、1.5 ppm あったアンモニアが、5 時間後に 0.0 ppm に減少した。

実施例 3

- 15 塩化カルシウム水溶液に硝酸亜鉛 500 mg/ml を 1 mg 添加して使用した他は、実施例 1 と同様にして膜を形成した。同じように強固な膜が得られた。ここで生成した結晶もアパタイトであったが、350 nm 以下の光に反応する光触媒活性のあるアパタイトであった。これをアクリル樹脂に 5 % 添加して室内に放置したところ、樹脂は変色等の変化
20 はなかった。しかし、350 nm 以下の光を 5 時間照射すると変色した。この膜を室内の壁紙に塗ったところ、1 個/リットルあった浮遊細菌が 0 個/リットルに減少した。また、この膜を塗った食品容器（ポリスチレン製）に餅やパンを入れて一週間室内に放置したところ、全くカビが生えなかった。御飯についても大腸菌は当初 2000 個であったものが 1 週間後 0 になっていた。普通の容器では、3 日後にカビが生え、大
25 腸菌は 10 万個以上であった。

実施例 4

(リン酸八カルシウムで一部被覆された光触媒の調製)

5 アナターゼ型可視光酸化チタン (テイカ (株) 製) 2 g を、塩化カルシウム (100 mg/ml) 水溶液 25 mg と混合した。これを水溶液 10 cc (塩化ナトリウム 80000 mg、塩化カリウム 2000 mg、リン酸一水素ナトリウム 11500 mg、リン酸二水素カリウム 2000 mg) に混合した後、5 秒間反応させた。その後、直ちに、一リットルの水を入れて反応を止めた。このようにして、酸化チタン粒子表面
10 の一部 (約 2% : 電子顕微鏡観察による) がリン酸八カルシウムで被覆された光触媒を得た。この膜をガラスや外壁に塗ったところ、防汚効果を示し、室内の壁紙に塗ったところ、2.5 ppm あったホルムアルデヒドが、2 時間後に 0.5 ppm に減少した。この効果は 1 ヶ月後も持続し、半永久的に使用可能であった。凝固時間を測定したところ、12
15 0 分後に凝固していた。ビルの外壁及び自家用車のボディに塗布したところ、半年後、本実施例のものでは塗布面の汚れがほとんどなかった。

実施例 5

塩化カルシウム水溶液に硝酸亜鉛 1 mg/ml を 1 mg 添加して使用
20 した他は、実施例 2 と同様にして膜を形成した。同じように強固な膜が得られた。ここで生成した結晶もアパタイトであったが、250 nm 以下の光に反応する光触媒活性のあるアパタイトであった。これをアクリル樹脂に 5% 添加して室内に放置したところ、樹脂は変色等の変化はなかった。しかし、250 nm の光を 5 時間照射すると変色した。この膜
25 をガラスや外壁に塗ったところ、防汚効果を示し、室内の壁紙に塗ったところ、1.5 ppm あったアンモニアが、2 時間後に 0.0 ppm に

減少した。この効果は1ヶ月後も持続し、半永久的に使用可能であった。

実施例 6

- 5 塩化カルシウム水溶液に硝酸亜鉛 500 mg/ml を 1 mg 添加して使用した他は、実施例 2 と同様にして膜を形成した。同じように強固な膜が得られた。ここで生成した結晶もアパタイトであったが、 350 nm 以下の光に反応する光触媒活性のあるアパタイトであった。これをアクリル樹脂に 5% 添加して室内に放置したところ、樹脂は変色等の変化
- 10 はなかった。しかし、 350 nm 以下の光を5時間照射したところ、変色した。この膜をガラスや外壁に塗ったところ、防汚効果を示し、室内の壁紙に塗ったところ、1個/リットルあった浮遊細菌が0個/リットルに減少した。また、この膜を塗った食品容器（ポリスチレン製）に餅やパンを入れて一週間室内に放置したところ、全くカビが生えなかった
- 15 。御飯についても大腸菌は当初 2000 個であったものが1週間後0になっていた。普通の容器では3日後にカビが生え、大腸菌は10万個以上であった。この効果は1ヶ月後も持続し、半永久的に使用可能であった。

20 実施例 7

(カルシウムシリケート系溶液の作製)

- 結晶質材料とガラス質材料を作製した。ディオプサイド ($\text{CaO} \cdot \text{MgO}_2 \cdot \text{SiO}_2$)、オケルマナイト ($2\text{CaO} \cdot \text{MgO} \cdot 2\text{SiO}_2$) 組成になるように、特級試薬の CaCO_3 、 MgO 、 SiO_2 (純正化学
- 25 社) を秤量し、湿式でボールミルで混合し、配合材とした。この配合材を用い、結晶質材料は、固相反応法で作製した。すなわち、配合材を、

電気炉で、オケルマナイトは1400℃で、ディオプサイドは1350℃で、それぞれ、30min焼成後、炉外で放冷し、作製した。ガラス質材料は、配合材を白金製のルツボに入れ、電気炉で、 $2\text{CaO} \cdot \text{MgO} \cdot 2\text{SiO}_2$ 組成は1500℃、 $\text{CaO} \cdot \text{MgO} \cdot 2\text{SiO}_2$ 組成は1400℃でそれぞれ30min溶融後、水中に流しだして急冷し、作製した。得られた試料は、350メッシュ全通まで粉碎した。

$2\text{CaO} \cdot \text{MgO} \cdot 2\text{SiO}_2$ 組成では、固相反応法により作製した材料（以下、AKと記す）は、オケルマナイト単一相であった。ガラス質材料（以下、AK-Gと記す）では、ほぼ非晶質と思われた（図2、(a)）。 $\text{CaO} \cdot \text{MgO} \cdot 2\text{SiO}_2$ 組成では、材料（以下、DIと記す）は、ディオプサイドのみが析出していた。また、ガラス質材料（以下、DI-Gと記す）では、非晶質と推定された（図2、(c)）。（水和反応性）

水和試験後、固相反応法により作製した結晶質材料は、DI、AKとも壊れないように金型から取り出すことはできず、硬化していないことが分かった。水和試験前後で新たな生成物は見られず、粒子が凝集しているのみであった。両者とも水和試験後の比表面積値は試験前の5倍以上になっていた。水和試験により新たな生成物が析出し、比表面積値が大きくなっていた。AK-Gは、水和試験後の試料は、原形を保持したまま金型から取り出すことができ、硬化していることが分かった（図2、(b)）。更に、水中で30min超音波分散処理したが、崩壊は見られず、白濁も全くなかった。DIやAKに比べて水和が進んでいた。水和反応によると考えられる注水直後の一次発熱ピークと約2時間後の二次発熱ピークが観察された（図3、(a)：AK-Gの発熱、(b)：DI-Gの発熱）。

XRDパターンから、AK-G（水和後）では、水和試験後に薄板状

の $\text{CaO}-\text{SiO}_2-\text{H}_2\text{O}$ (以下、 $\text{C}-\text{S}-\text{H}$ とする) が生成していた (図 2、(b))。SEM 写真では、粒子の表面に小さな薄板状の生成物が多量に析出していた。この薄板状の析出物は、形状の特徴や XRD 結果から $\text{C}-\text{S}-\text{H}$ であると考えられた。比表面積値は、水和試験後は
5 試験前の 20 倍以上になっていた。比表面積値が増加したのは、水和反応により $\text{C}-\text{S}-\text{H}$ が生成したためと考えられた。

D I - G でも水和反応により硬化が認められた。しかし、A K - G に比べ水硬性は弱いと想定された。水和試験後の試料は原形を保持したまま金型から取り出すことができた。水中で 30 分間超音波分散処理した
10 ところ、試料の崩壊は見られなかったが、水が白濁した。水が白濁したのは十分に硬化していないためと思われた。ICP により分析した溶出 Ca 、 Mg イオンの量は、それぞれ、0.24、0.07 mg/g であった。水和発熱曲線では注水直後の一次発熱ピークのみが観察された (図 3、(b))。しかし、30 時間以降にゆるやかな発熱が始まっており
15 、測定範囲外である 45 時間以降に二次発熱ピークが存在するものと予想できる。

XRD パターンから、D I - G (水和後) では粒子表面に $\text{C}-\text{S}-\text{H}$ 膜が生成していた (図 2、(d))。XRD パターンでは、水和試験前に認められた 30° (2θ) 前後のハローが、水和試験後は弱くなった。
20 SEM 写真では、粒子表面が溶解した痕跡が見られた。以上の結果から、粒子の表面で $\text{C}-\text{S}-\text{H}$ 膜の生成が起こっていると思われた。これは、 $\text{C}-\text{S}-\text{H}$ が薄板状の結晶に成長する前の状態であると考えられる。そのため、XRD では、明瞭に $\text{C}-\text{S}-\text{H}$ が検出できなかったと言える。比表面積値は水和試験により 20 倍以上になっていた。これは、生成
25 した $\text{C}-\text{S}-\text{H}$ が低結晶性のため表面積が大きいためと思われた。

(圧縮強度)

AK-Gでは、水和試験3hで10MPa、6hで27MPaの圧縮強度が得られた。DI-Gでは、強度が小さく測定不能であった。

(凝固時間)

各硬化液による凝固時間を測定したところ、水及び生理食塩液を硬化液とした場合は、AK、DI、DI-Gでは、いずれも3時間経過後、AK-Gでは、90分後に凝固していた。リン酸アンモニウムを用いた時には、結晶質材料のDI、AKでは、それぞれ、6分、4分で凝固した。ガラス質材料のDI-G、AK-Gは、瞬結した。このように、リン酸アンモニウムを硬化液とすることで、いずれの試料も顕著な凝固反応を示した。

実施例 8

実施例7で得られた粉末を、二酸化チタン粉末（テイカ社製、20nm）と混合し、水と混練りした。これを塗布し、1時間経過させた。その結果、強固な酸化チタンとシリケートの複合膜が得られた。凝固時間や水和反応は、実施例7と同様であった。ニオイの成分をよく吸着し、これを光触媒が分解した。その結果、3.0ppmのアンモニアを1時間で処理することができた。本発明は、その精神又は主要な特徴から逸脱することなく、他のいろいろな形態で実施することができる。そのため、前述の実施例は、あらゆる点で単なる例示にすぎず、限定的に解釈してはならない。更に、特許請求の範囲の均等範囲に属する変更は、すべて本発明の範囲内のものである。

産業上の利用可能性

以上詳述したように、本発明は、光触媒機能を有する水硬性複合材料及びその製造方法に係るものであり、本発明により、1) 物質吸着機能

- 、調湿機能、及び／又は光触媒機能などの複合化された機能を有する水硬性複合材料を提供することができる、 2) 自己硬化性、自己接着性をもち、バインダーを用いることなく塗布するだけで固化、定着、及び接着する複合材料が得られる、 3) カルシウムシリケート系セメント、リン酸カルシウム系セメントを用いた新素材を提供することができる、 4) 上記水硬性複合材料を表面に形成した構造部材を提供することができる、等の効果が奏される。

請求の範囲

1. 物質吸着機能、調湿機能、及び／又は光触媒機能を有する水硬性複合材料であって、水硬性を有する材料のカルシウムシリケート系セメント、又はリン酸カルシウム系セメントを、適宜の基体に水の存在化で付着させることにより硬化させ、付着面に固化・固着、及び自己接着させたことを特徴とする水硬性複合材料。

2. 基体が、調湿材料、又は光触媒であることを特徴とする請求項 1 記載の複合材料。

10 3. 水硬性を有する材料を、光触媒粒子の表面に被覆し、水和反応により光触媒粒子を水硬性材料を介して接合したことを特徴とする、請求項 1 記載の複合材料。

15 4. 水硬性を有する材料のカルシウムシリケート系セメントが、カルシウムシリケート、カルシウムアルミネートシリケート、又はカルシウムマグネシウムシリケートを主成分とすることを特徴とする、請求項 1 記載の複合材料。

20 5. カルシウムシリケートが、エーライトもしくはビーライト、カルシウムアルミネートシリケートが、アノーサイト、カルシウムマグネシウムシリケートが、ディオプサイド、であることを特徴とする、請求項 4 記載の複合材料。

6. 水硬性を有する材料のリン酸カルシウム系セメントが、リン酸八カルシウムであることを特徴とする、請求項 1 記載の複合材料。

7. 上記水硬性を有する材料を懸濁もしくは溶解した溶液を、光触媒と混合することを特徴とする、水硬性複合材料の製造方法。

25 8. 光触媒を、リンとカルシウムを含む溶液に漬けて、水硬性のあるリン酸カルシウムをその表面に付着させることを特徴とする、水

硬性複合材料の製造方法。

9. リン酸八カルシウムの水解反応によりリン酸八カルシウムを表面に付着させることを特徴とする、請求項 8 記載の複合材料の製造方法。

5 10. リン酸カルシウムが、光触媒活性を有することを特徴とする、請求項 8 記載の複合材料の製造方法。

11. 上記リン酸カルシウムの光触媒活性が、250nm以下の波長光で生じ、太陽光や蛍光灯などの通常の光源では活性化せず、低波長UVを照射したときのみ活性化することを特徴とする、請求項 10

10 記載の複合材料の製造方法。

12. 請求項 1 から 5 のいずれかに記載の水硬性複合材料を構造部材の表面に形成して、物質吸着機能、調湿機能、及び／又は光触媒機能を付与したことを特徴とする構造部材。

1 / 3

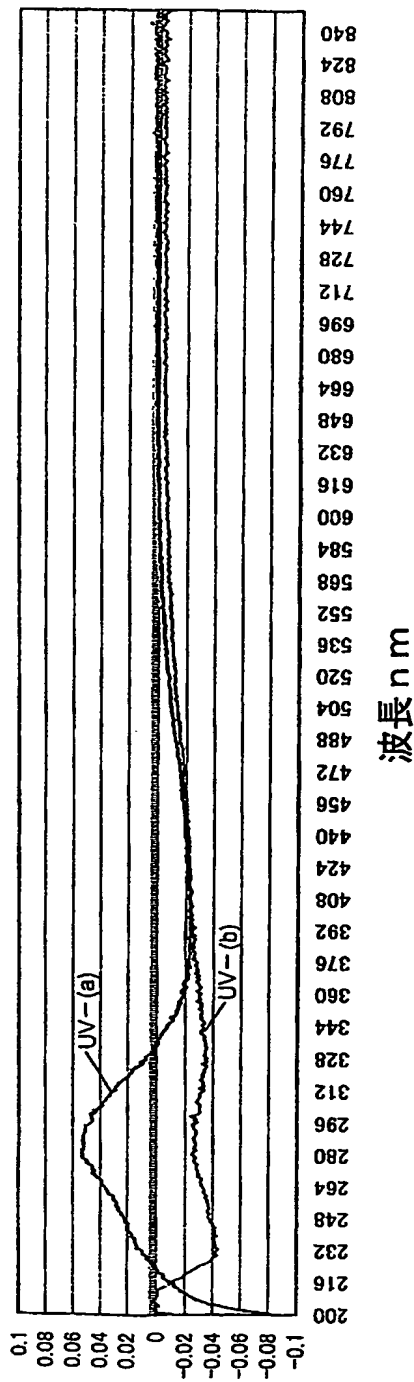


図 1

2 / 3

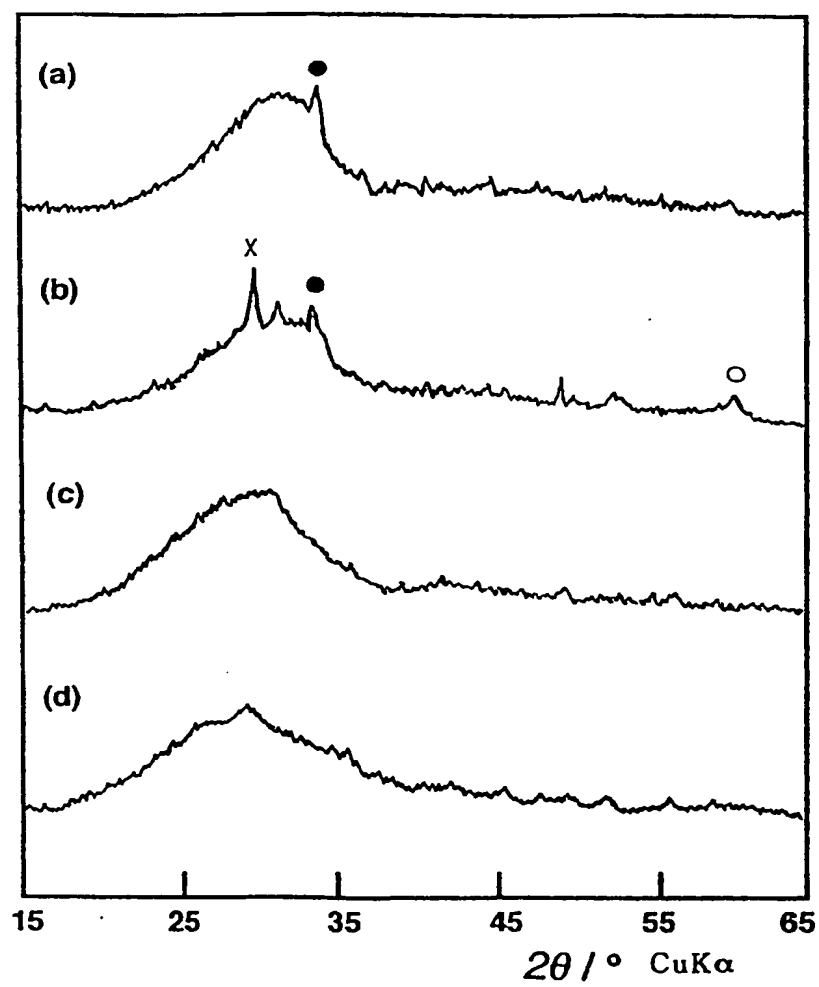


図 2

3 / 3

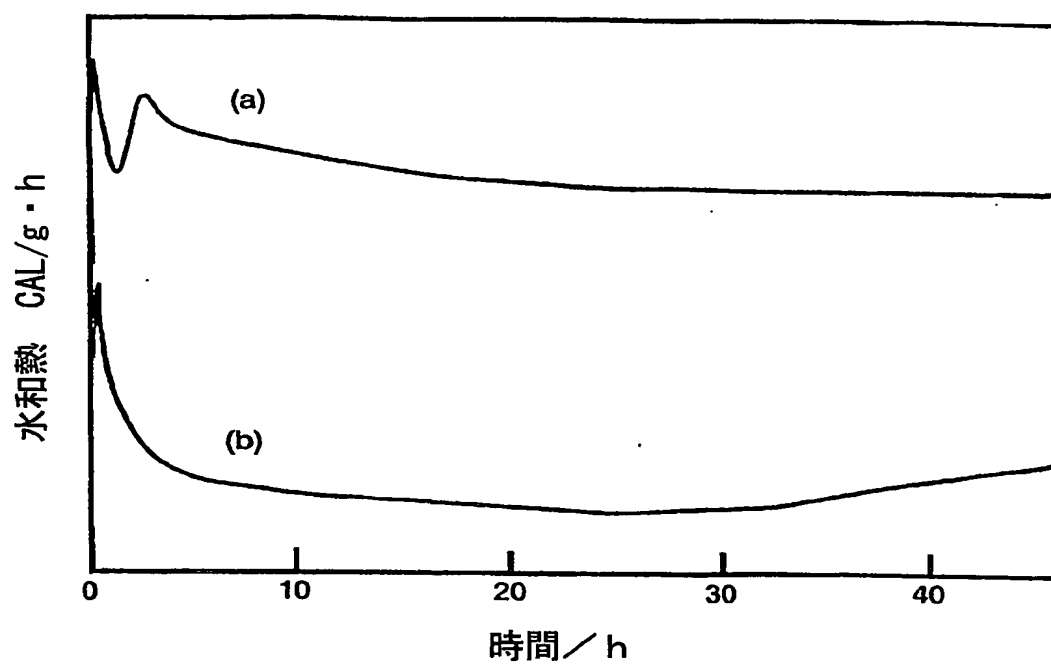


図 3

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP03/09278

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int.Cl.⁷ C09D1/06, C04B28/34, C04B28/02, C04B14/30, B01J35/02//
C04B41/65, C04B41/85

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl.⁷ C09D1/06-1/08, C04B28/34, C04B28/02, C04B14/30, B01J35/02

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	EP 963789 A2 (Director General, Agency of Industrial Science and Technology), 15 December, 1999 (15.12.99), Full description & JP 2000-1631 A	1-3, 6-12
Y	US 5547823 A (Ishihara Sangyo Kaisha, Ltd.), 20 August, 1996 (20.08.96), Claims; column 3, lines 30 to 36 & JP 7-171408 A Claims; Par. No. [0006]	1, 4-5
Y	JP 2000-17202 A (Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.), 18 January, 2000 (18.01.00), Claims; Par. No. [0009] (Family: none)	1, 4-5

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:
 "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
 "E" earlier document but published on or after the international filing date
 "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
 "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
 "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
 "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
 "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
 "&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search
03 September, 2003 (03.09.03)

Date of mailing of the international search report
24 September, 2003 (24.09.03)

Name and mailing address of the ISA/
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP03/09278

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 10-324556 A (Dainichi Kasei Kabushiki Kaisha), 08 December, 1998 (08.12.98), Claim 1 (Family: none)	1, 4-5
A	US 6180548 B1 (Director General, Agency of Industrial Science and Technology), 30 January, 2001 (30.01.01), & JP 10-244166 A	1-12

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl⁷ C09D1/06, C04B28/34, C04B28/02, C04B14/30, B01J35/02 // C04B41/65, C04B41/85

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl⁷ C09D1/06-1/08, C04B28/34, C04B28/02, C04B14/30, B01J35/02

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
X	EP 963789 A2 (工業技術院長) 1999. 12. 15 明細書全体 & JP 2000-1631 A	1-3, 6-12
Y	US 5547823 A (石原産業株式会社) 1996. 08. 20 特許請求の範囲、第3欄第30~36行 & JP 7-171408 A 特許請求の範囲、段落0006	1, 4-5
Y	JP 2000-17202 A (石川島播磨重工業株式会社) 2000. 01. 18 特許請求の範囲、段落0009 (ファミリーなし)	1, 4-5

☒ C欄の続きにも文献が列挙されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの
「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの
「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)
「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献
「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの
「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの
「&」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

03. 09. 03

国際調査報告の発送日

24.09.03

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)

郵便番号 100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

藤原 浩子

4V

9155

電話番号 03-3581-1101 内線 3483

C (続き) . 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	JP 10-324556 A(大日化成株式会社)1998. 12. 08 請求項 1 (ファミリーなし)	1, 4-5
A	US 6180548 B1(工業技術院長)2001. 01. 30 & JP 10-244166 A	1-12